

SNR-1300 Wheelbase-Modul - Konstruktionsfreigabe

Merkmal	Festlegung
Bauart	Zwei seitliche Aluminiumplatten mit austauschbarer Wheelbase-Montageplatte
Seitenplatten	EN AW-6082 T6, 10 mm
Montagebereich Grundrahmen	X = 600 bis 850 mm
Höhenverstellung	120 mm
Neigungsverstellung	-5° bis +20°
Auslegung	Direct-Drive-Wheelbase bis mindestens 35 Nm
Befestigung am Grundrahmen	Je Seitenplatte 4 x M8 in den Außennuten der 40x80-Längsträger
Zentralplatte	Austauschbar, 8 mm Aluminium, herstellerspezifisches Lochbild
Kabelmanagement	Integrierte Durchführung und rückseitige Zugentlastung

Konstruktionsprinzip

1. Die Wheelbase-Kräfte werden direkt in beide Hauptlängsträger des SNR-1000 eingeleitet.
2. Die Seitenplatten bilden gleichzeitig Tragstruktur, Höhenführung und Neigungsverstellung.
3. Nur die zentrale Montageplatte wird an unterschiedliche Wheelbase-Hersteller angepasst.

4. Das Grundmodul bleibt unverändert und herstellernerneutral.

300

330

Montageschlitze unten: 18 x 9

Vertikalschlitze: 120 x 10

Drehpunkt: Ø10

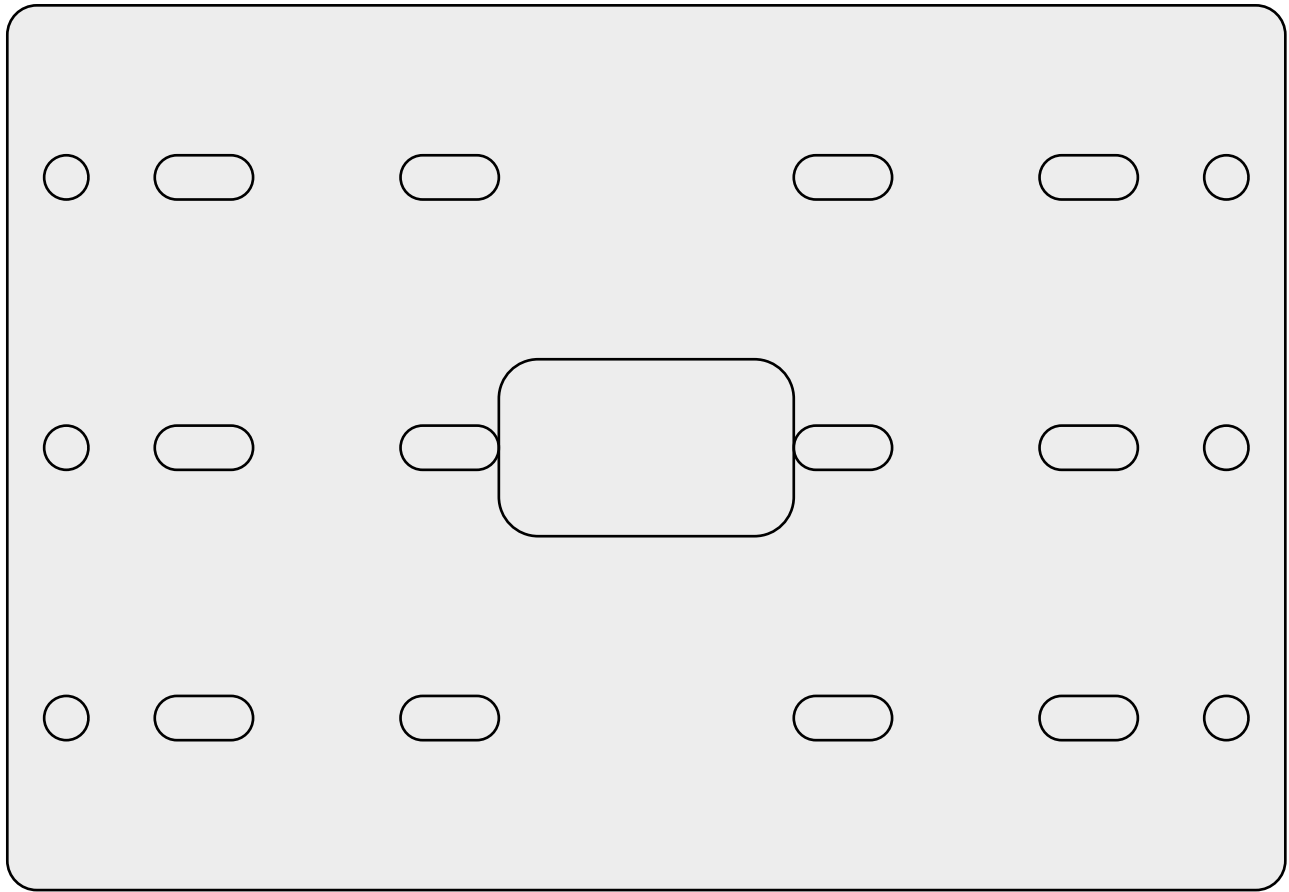
Neigungsraster: Ø9, Radius 95

Kabeldurchführung: Ø32

Material: EN AW-6082 T6

Kanten: 1 x 45°, Ecken R10

SNR-DRW-1302 - Austauschbare Wheelbase-Montageplatte



Technische Festlegungen

- Außenmaß: 260 x 180 x 8
- Material: EN AW-6082 T6
- Befestigung an Seitenplatten: 6 x M8
- Universallänglöcher: 20 x 9
- Kabelöffnung: 60 x 36
- Herstellerspezifische Lochbilder werden in separaten Zeichnungen angegeben

SNR-BOM-1300 - Stückliste

Pos.	Teilnummer	Bezeichnung	Material / Norm	Menge
1	SNR-PRT-1301	Seitenplatte links	EN AW-6082 T6, 10 mm	1
2	SNR-PRT-1302	Seitenplatte rechts	EN AW-6082 T6, 10 mm	1
3	SNR-PRT-1303	Wheelbase-Montageplatte universal	EN AW-6082 T6, 8 mm	1
4	SNR-HDW-1301	Nutstein M8, Serie 40	Stahl verzinkt	8
5	SNR-HDW-1302	Zylinderschraube M8x25, 8.8	ISO 4762	8
6	SNR-HDW-1303	Zylinderschraube M8x20, 8.8	ISO 4762	6
7	SNR-HDW-1304	Unterlegscheibe 8,4	ISO 7089	14
8	SNR-HDW-1305	Kabeltülle Ø32	EPDM	2

Montagefolge

- Seitenplatten lose mit je vier M8-Nutsteinen an den Außennuten der Hauptlängsträger montieren.
- Beide Seitenplatten auf gleiche X-Position und Höhe einstellen.
- Zentralplatte zwischen den Seitenplatten befestigen.
- Neigungswinkel einstellen und alle Schrauben mit 22 Nm anziehen.
- Wheelbase montieren, Kabel durch die zentrale Öffnung führen und zugentlasten.

SNR-QC-1300 - Prüf- und Freigabekriterien

Prüfmerkmal	Grenzwert
Parallelität der Seitenplatten	≤ 0,5 mm über 300 mm
Höhendifferenz links/rechts	≤ 0,5 mm
Neigungsabweichung	≤ 0,5°
Spiel der Zentralplatte	nicht fühlbar
Anziehdrehmoment M8	22 Nm
Kanten und Oberflächen	gratfrei, keine scharfen Kanten
Belastungsprüfung	35 Nm statisch, keine bleibende Verformung

Freigabe

SNR-1300 Revision A ist als konstruktive Grundlage für den Prototyp freigegeben.

Herstellerspezifische Wheelbase-Lochbilder werden als separate Adapterplatten dokumentiert.